



В роботу приймаються тільки готові до друку макети!

## Порізка проста\*

Файли приймаються у форматах - PDF, CDR, EPS, AI

## Без порізки / порізка у формат\*

PDF, CDR, EPS, AI, PSD, TIFF, JPEG



Мінімальний розмір - 50 x 50 мм.

Колірна модель стук, шари зведені (окрім лінії різу), шрифти переведені у криві, роздільна здатність 75-150 DPI (згідно обраної якості друку), білі (світлі) поля з усіх боків файлу - зробіть обведення в 1 піксель із заливкою по (0.0.0.20);

Лінія різу вказується в макеті чорною векторною кривою (абрисом 0.1 мм) складом фарб **0/0/0/100** або декількома кривими, об'єднаними в одну групу, поверх зображення, що друкується.

Вильоти друкованого зображення за лінію різу **2мм**.

Відстань між кривою для внутрішнього різання та кривою для різання по контуру не менше **5мм**.

Відступ від лінії різання до важливих елементів щонайменше **3мм**.

Порізка всередині вказується в макеті зеленою векторною кривою складом фарб **100/0/100/0** (абрисом 0.1мм) поверх друкованого зображення.

Мінімальний розмір порізки всередині виробу **5x5мм**.

**5мм** - Відстань від краю обрізного поля до початку безпечного поля

**2мм** - Обрізне поле Від чистого розміру лінії різу на зовні

**Векторна крива лінія**

!!! Колір кривої (0/0/0/100)

**3мм** - Від лінії різу до безпечного поля

**5мм** - Мінімальна відстань від лінії різу, до лінії порізки всередині

**5x5мм** - Мінімальне прорізування всередині виробу  
!!! Колір кривої (100/0/100/0)

**Роздільна здатність для друку, за якістю:**

**720dpi** : 75-120 px/inch; **1080dpi** : 100-120 px/inch;  
**1440dpi** : 150 px/inch; **УФ** : 150 px/inch;

В роботу приймаються тільки готові до друку макети!

## Порізка складна\*

Файли приймаються у форматах - PDF, CDR, EPS, AI



Мінімальний розмір - 50 x 50 мм.

Колірна модель стук, шари зведені (окрім лінії різу), шрифти переведені у криві, роздільна здатність 75-150 DPI (згідно обраної якості друку), білі (світлі) поля з усіх боків файлу - зробіть обведення в 1 піксель із заливкою по (0.0.0.20);

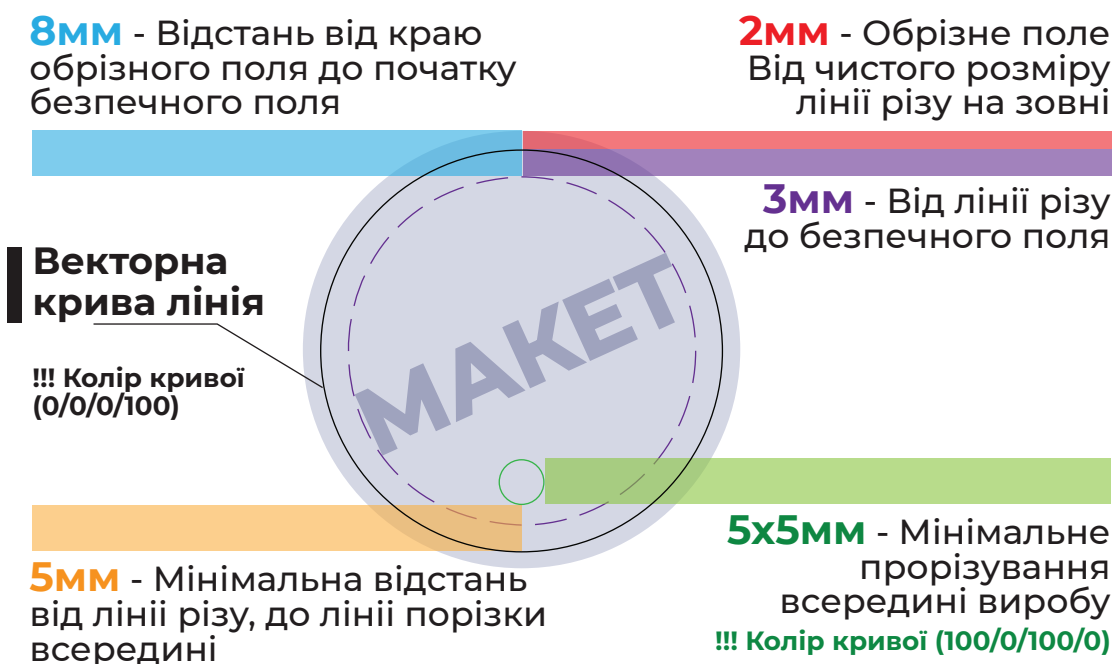
Лінія різу вказується в макеті чорною векторною кривою (абрисом 0.1 мм) складом фарб **0/0/0/100** або декількома кривими, об'єднаними в одну групу, поверх зображення, що друкується.

Вильоти друкованого зображення за лінію різу **5мм**.

Відстань між кривою для внутрішнього різання та кривою для різання по контуру не менше **5мм**.

Відступ від лінії різання до важливих елементів щонайменше **3мм**.

Порізка всередині вказується в макеті зеленою векторною кривою складом фарб **100/0/100/0** (абрисом 0.1мм) поверх друкованого зображення. Мінімальний розмір порізки всередині виробу **5x5мм**.



Роздільна здатність для друку, за якістю:

**720dpi** : 75-120 px/inch; **1080dpi** : 100-120 px/inch;  
**1440dpi** : 150 px/inch; **УФ** : 150 px/inch;



Колірна модель



Мінімальна товщина ліній



Не містять ефектів



Роздільна здатність



Чорний колір плашок



Не містить альфа каналів



Максимальна колірність



Дрібний текст



Не містить прозорості та градієнтної заливки



Без профілю



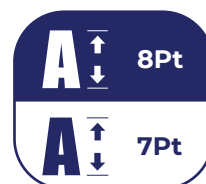
Всі шари зведені



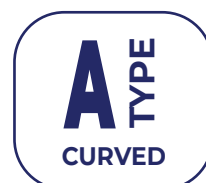
Не містить посилань



Розмір шрифту



Всі шрифти в кривих



Не містить заблокованих шарів



## Важливо!

Кожен вузол кривої порізки - це підйом/розворот ножа, необхідно мінімізувати кількість вузлів (крапок) кривою.

При цифровому друці на самоклеючій плівці може відшаровуватися ламінація, у зв'язку з особливостями матеріалу та друку."



## Роздільна здатність для друку, за якістю:

720dpi : 75-120 px/inch;  
1080dpi : 100-120 px/inch;  
1440dpi : 150 px/inch;  
УФ : 150 px/inch;

## Файли приймаються у форматах: TIFF, JPG, PDF, PSD, EPS, CDR, AI

Не приймаються: GIF, BMP, PICT, DOC, XLS та ін.

## Загальні вимоги до файлу

Колірна модель - CMYK

Всі шари зведені

Не містять альфа каналів

Шрифти у кривих

Не містить ole-об'єкт

Усі ефекти растровані

Не містять заблокованих елементів

Не містять посилань на вбудовані зображення (для формату CDR, AI та EPS)

Білі (світлі) поля з усіх боків файлу - зробіть обведення в 1 піксель із заливкою по (0.0.0.20);

Макет не повинен виходити за монтажну область

## PDF – файл

PDF версія не нижче 1.5

Не містить прозорості

Не містить градієнтної заливки

Не містить Clipping Mask, PowerClip

Растрові зображення не містять стиснення

Всі шрифти в кривих

Кількість векторних об'єктів у макеті не повинна перевищувати 1000 елементів

Картинки повинні бути не прилінковані (link), а впроваджені (place) у файл

Не містить міток різів та інших недрукованих об'єктів

Колірна модель CMYK

## CDR, AI и EPS – файл

Не містить ефектів

Всі шрифти в кривих

Кількість векторних об'єктів у макеті не повинна перевищувати 1000 елементів

Не містить посилань на вбудовані зображення

Не містить ole-об'єкт

Не містить градієнтної заливки

Не містить Clipping Mask, PowerClip

Колірна модель CMYK

Заборонено задавати фон сторінки через властивості документа (Options / Document / Background)

Картинки повинні бути не прилінковані (link), а впроваджені (place) у файл

Положення абриса "зовні" або "всередині" неприпустимо

Макет має бути не більше 8 метрів по довгій стороні

## TIF – файл

Стиснення LZW

## JPG – файл

Тільки стандартний формат

Збережено з максимальною якістю

Без стиснення

## Колір

CMYK або градації сірого, 8 біт/канал

Мінімальна колірність 15%

Максимальна колірність 300%

Колірний профіль не вбудовувати

Насичено чорний C-60 M-60 Y-60 K-100

## Розмір шрифту

Розмір шрифту для друку на світлому фоні не менше 7 мм

Розмір шрифту для друку на темному фоні не менше 8 мм.

## Поширені помилки

Зображення у колірному режимі RGB;

Неправильна роздільна здатність для вибраної якості друку;

Неправильна роздільна здатність растрових зображень (занадто маленька або занадто велика), роздільна здатність зображень повинна відповідати вибраній якості друку.

Відсутність відступів для постробіт;

Не відповідність нестандартних постробіт технічним вимогам;

Дуже дрібний текст оформлений на низьку якість.